

DesignIndigo

Description

DesignIndigo a été spécialement conçu pour les équipements d'impression numérique à encre liquide HP Indigo. Son traitement de surface spécifique garantit des résultats parfaits tant au niveau qualité d'impression, qu'accrochage de l'encre et l'absence de pollution sur les machines HP. Sa blancheur naturelle de 151 CIE permet un rendu naturel des couleurs.

DesignIndigo est disponible de 100 à 300g/m² dans les formats 46x32 et 32x46.

Caractéristiques techniques

Grammage	g/m ²	100	130	150	170	240	300	NF EN ISO 536
Épaisseur	μm	135	175	202	229	323	380	NF EN ISO 534
Main	cm ³ /g	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.27	NF EN ISO 534
Blancheur	CIE	151	151	151	151	151	151	NF ISO 11475
	ISO	110	110	110	110	110	110	ISO 2470-2
Rugosité Bendtsen	ml/min	300	300	300	300	300	300	ISO 8791-2
Humidité absolue	%H ₂ O	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	5.3	NF EN ISO 20287
Humidité relative	% dans l'air	42	42	42	42	42	42	Mesure au sabre
Opacité	%	94	97	98	99	>99	>99	NF ISO 2471

Valeurs non contractuelles.
Date de révision : 22/07/2019

Certifications

