

Enveloppes & Pochettes **Clairalfa**

Le papier Clairefontaine : un niveau de performance qui fait toute la différence

- une main élevée pour une transformation facilitée
- un état de surface optimisé, facteur essentiel à un bon rendu des couleurs
- une blancheur inégalée 171CIE, harmonisation possible avec des courriers réalisés sur du papier Clairalfa

Un process de fabrication maximisé, créateur de valeur ajoutée

- une fermeture renforcée, pour les enveloppes adhésives comme gommées
- une bonne planéité du tas d'enveloppe, essentiel à un passage machine fiabilisé
- des enveloppes livrées dans des boîtes à charnière, pratiques à l'utilisation et réexploitables pour l'imprimeur

Des enveloppes durables, plus que jamais

- une fenêtre en papier cristal 35g : 85 % transparence, 100% biodégradable
- des enveloppes imprimées avec des encres à l'eau
- du papier et des enveloppes fabriqués en France

Grammage	g/m ²	NF EN ISO 536	(+/-2,5%)	80	90
Épaisseur	µm	NF EN ISO 534	(+/-5)	109	122
Main	cm ³ /g	NF EN ISO 534		1.36	1.36
Blancheur	CIE	NF ISO 11475	(+/-3,5%)	171	171
	ISO	ISO 2470-2		112	112
Opacité	%	NF ISO 2471	(+/-3)	94	95
Rugosité Bendtsen	ml/min	ISO 8791-2	(+/-40)	120	120



Auto-adhésive :
système de fermeture manuelle le plus efficace : ôter la bande de protection et plier.



Mécanisable :
système de fermeture gommée adapté à la mise sous pli automatique.



Certificats de produits et informations environnementales

- PEFC



Certificats du fabricant

- ISO 14001 : Système de management environnemental
- ISO 9001 : Système de management de la qualité
- ISO 50001 : Système de management de l'énergie

Made in France

Valeurs non contractuelles. Sous réserve d'erreurs d'impression et de modifications.
Date de révision : 18/03/2022