

evercopy premium

Papier recyclé élaboré suivant un procédé écologique : énergie verte, peu de déchets générés, aucune utilisation de produits chlorés.

Spécialement conçu pour une utilisation en **bureautique : photocopie, impression laser et jet d'encre.**



Grammage	g/m ²	NF EN ISO 536	(+/-3)	80	90	100
Épaisseur	µm	NF EN ISO 534	(+/-5)	100	113	125
Main	cm ³ /g	NF EN ISO 534		1.25	1.25	1.25
Blancheur	CIE	NF ISO 11475	(+/-5/0)	135	135	135
	ISO	ISO 2470-2		100	100	100
Opacité	%	NF ISO 2471	(+/-3)	93	95	96
Rugosité Bendtsen	ml/min	ISO 8791-2	(+/-50)	230	230	230

Application

Pour tous les usages quotidien du bureau, en laser ou jet d'encre. Sa blancheur élevée est adaptée à la communication externe.

Certificats de produits et informations techniques

- Résistant au vieillissement (DIN 6738)
- Technologie ColorLok



Certificats de produits et informations environnementales

- Ange Bleu
- FSC®
- Ecolabel
- Emballage 100% papier, papier barrière contre l'humidité sans film polyéthylène
- Carbon neutral grâce à une production de vapeur à partir d'énergie 100% biomasse



www.blauer-engel.de/uz14a



EU Ecolabel - FR/011/009



The mark of responsible forestry



Informations pour l'impression

- Certifié pour les systèmes de toner sec professionnels (DIN / EN 12281)
- Recommandé pour les copieurs, imprimantes laser et systèmes jet d'encre
- Réglage papier ordinaire pour impression jet d'encre

Certificats du fabricant

- ISO 14001 : Système de management environnemental
- ISO 9001 : Système de management de la qualité

Made in France

Valeurs non contractuelles. Sous réserve d'erreurs d'impression et de modifications.
Date de révision : 23/02/2021



PRODUCT EVERCOPY Premium

COMPANY Papeteries de Clairefontaine

MILL Everbal

Information gathered from 01/01/2020 to 31/12/2020 Date of issue 26/01/2021

ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION FOR PAPER

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT

Certified environmental management system at ISO 14001

Company systems ensure traceability of the origin of wood: YES NO 100% RECOVERED PAPER

Certifications : FSC (BV-COC-050902), Ange Bleu, Ecolabel

ENVIRONMENTAL PARAMETERS

The figures are based on methods and procedures of measurement approved by the local (or national) environmental regulators at the production site. The figures include pulp and paper production.

Water	COD	2,4	kg/tonne
	AOX	0,001	kg/tonne
	NTot	0,06	kg/tonne
	PTot	0,007	kg/tonne

Air	SO2	0,00	kg/tonne
	NOx	0,44	kg/tonne
	CO2 (fossil)	0.00	kg/tonne

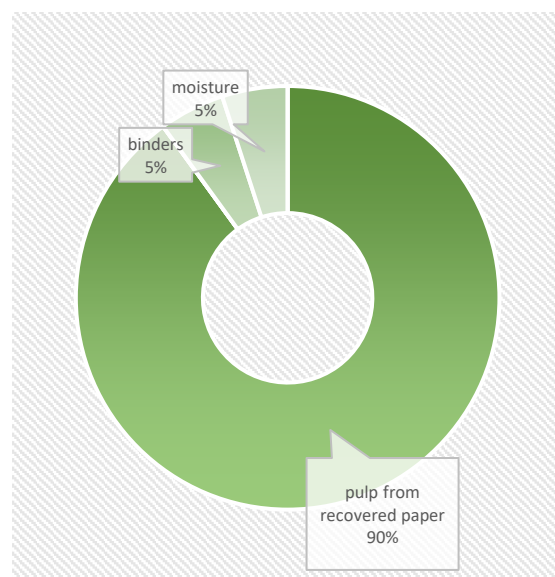
Solid waste landfilled 2,38 BDkg/tonne

Purchased electricity consumption
/tonne of final product 606 kWh

MORE INFORMATION

Contact Raphaël Minodier
Address 19, rue de l'Abbaye
88480 Etival-Clairefontaine

PRODUCT COMPOSITION



This product contains biomass carbon, equivalent to 1650 kg of CO2 per tonne of product.

Phone +33 3 29 42 42 42
e-mail Raphael.minodier@clairefontaine.eu