

# evercopy prestige

Unser Recyclingpapier wird in einem ökologischen Verfahren hergestellt :  
« grüne » Energie, wenig Abfall, kein Einsatz von Chlorbleiche.

Optimiert für den Einsatz im Büro: **Fotokopierer, Laser- und Inkjetdrucker.**



<b>Gewicht</b>	g/m <sup>2</sup>	NF EN ISO 536	(+/-3)	<b>80</b>	<b>90</b>	<b>100</b>
<b>Dicke</b>	µm	NF EN ISO 534	(+/-5)	100	113	125
<b>Volumen</b>	cm <sup>3</sup> /g	NF EN ISO 534		1.25	1.25	1.25
<b>Weiß</b>	CIE	NF ISO 11475	(+/-5/0)	<b>160</b>	<b>160</b>	<b>160</b>
	ISO	ISO 2470-2		110	110	110
<b>Bendtsen Glätte</b>	ml/min	ISO 8791-2	(+/-3)	160	160	160
<b>Opazität</b>	%	NF ISO 2471	(+/-50)	92	92	92

## Einsatz

Für den Einsatz im Büro: Fotokopie, Laser- und Inkjetdruck.

## Produktzertifikate und technische Informationen

- Alterungsbeständigkeit (DIN 6738)
- ColorLok-Technologie für den Inkjetdruck



## Umweltzertifikate und Umweltinformationen

- FSC®
- Ecolabel
- Riesverpackung mit Dampfsperre aus 100% Papier ohne PE Beschichtung
- CO2 neutral dank unserer Energieerzeugung mit Dampfproduktion in einem Biomassekraftwerk



## Druckhinweise

- Zertifiziert für professionelle Toner-Kopierer (DIN / EN 12281)
- Empfohlen für alle Kopierer, Laser- und Inkjetdrucker
- Standardeinstellung für alle Inkjetdrucker

## Herstellerzertifikate

- ISO 14001 : Umweltmanagement
- ISO 9001 : Qualitätsmanagement

Made in France

Näherungswerte. Druckfehler und Änderungen vorbehalten.  
Datum der Überarbeitung : 23/02/2021



PRODUCT EVERCOPY Prestige

COMPANY Papeteries de Clairefontaine

MILL Everbal

Information gathered from 01/01/2020 to 31/12/2020 Date of issue 26/01/2021

## ENVIRONMENTAL PRODUCT DECLARATION FOR PAPER

### ENVIRONMENTAL MANAGEMENT

Certified environmental management system at ISO 14001

Company systems ensure traceability of the origin of wood: YES  NO  100% RECOVERED PAPER

Certifications : FSC (BV-COC-050902), Ecolabel

### ENVIRONMENTAL PARAMETERS

The figures are based on methods and procedures of measurement approved by the local (or national) environmental regulators at the production site. The figures include pulp and paper production.

Water	Parameter	Value	Unit
	COD	2,4	kg/tonne
	AOX	0,001	kg/tonne
	NTot	0,06	kg/tonne
	PTot	0,007	kg/tonne

Air	Parameter	Value	Unit
	SO2	0,00	kg/tonne
	NOx	0,44	kg/tonne
	CO2 (fossil)	0.00	kg/tonne

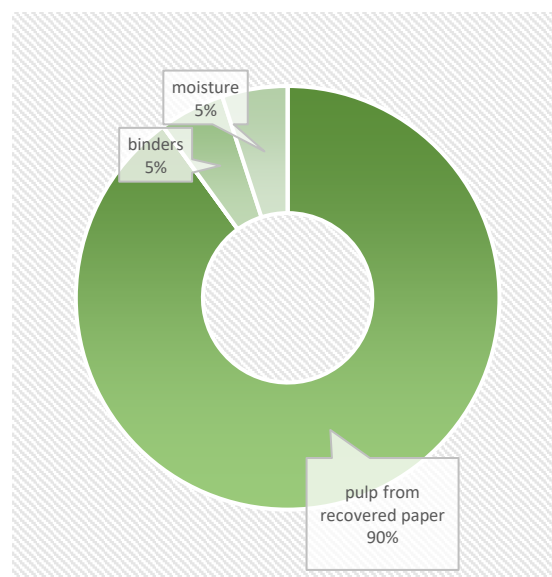
Solid waste landfilled 2,38 BDkg/tonne

Purchased electricity consumption  
/tonne of final product 606 kWh

### MORE INFORMATION

Contact Raphaël Minodier  
Address 19, rue de l'Abbaye  
88480 Etival-Clairefontaine

### PRODUCT COMPOSITION



This product contains biomass carbon, equivalent to 1650 kg of CO2 per tonne of product.

Phone +33 3 29 42 42 42  
e-mail Raphael.minodier@clairefontaine.eu