

Trophée

Riche d'une vaste palette de teintes, résistantes à la lumière, Trophée garantit une qualité irréprochable à ses papiers. Grâce à son excellente opacité, les impressions recto verso sont parfaites, le rendu fidèle des couleurs est assuré. Sa grande tenue permet un passage impeccable en machine. Son emballage refermable et transparent permet de vérifier la couleur et le niveau de papier restant dans la ramette.



Grammage	g/m ²	NF EN ISO 536	(+/-2,5%)	80	100	120	160	180	210	240	270
Épaisseur	µm	NF EN ISO 534		107	134	157	209	232	271	310	348
Main	cm ³ /g	NF EN ISO 534	(+/-0,5)	1.34	1.34	1.31	1.31	1.29	1.29	1.29	1.29
Rugosité Bendtsen	ml/min	ISO 8791-2	(+/-40)	150	180	180	180	180	180	180	180

Application

Qualité d'impression irréprochable en copie, jet d'encre ou laser.
Structure homogène qui garantit un passage en copieur sans bourrage .

Certificats de produits et informations environnementales

- FSC®



Informations pour l'impression

- Certifié pour les systèmes de toner sec professionnels (DIN / EN 12281)
- Recommandé pour les copieurs, imprimantes laser et systèmes jet d'encre
- Réglage papier ordinaire pour impression jet d'encre

Certificats du fabricant

- ISO 14001 : Système de management environnemental
- ISO 9001 : Système de management de la qualité
- ISO 50001 : Système de management de l'énergie

Made in France

Valeurs non contractuelles. Sous réserve d'erreurs d'impression et de modifications.
Date de révision : 19/07/2022



Clairefontaine

Change
Picture
to your
Cert.

PRODUCT CLAIREFONTAINE Papers

COMPANY PAPETERIES DE CLAIREFONTAINE

MILL ETIVAL-CLAIREFONTAINE - FRANCE

Information gathered from 01/01/2022 to 31/12/2022 Date of issue 28/09/2023

PRODUCT ENVIRONMENTAL DATASHEET FOR PAPER

ENVIRONMENTAL MANAGEMENT

Certified environmental management system at ISO 14001 - ISO 50001

Company systems ensure traceability of the origin of wood: YES NO 100% RECOVERED PAPER NO

FSC Certificate number: BV-COC-050902

PEFC Certificate number: BV/CdC/070504

Some ranges are European Ecolabel and/or Blue Angel certified.

ENVIRONMENTAL PARAMETERS

The figures are based on methods and procedures of measurement approved by the local (or national) environmental regulators at the production site. The figures include pulp and paper production.

Water	COD	7.96	kg/tonne
	AOX	0.07	kg/tonne
	NTot	0.07	kg/tonne
	PTot	0.02	kg/tonne

Air	SO ₂	0.09	kg/tonne
	NO _x	1.29	kg/tonne
	CO ₂ (fossil)	487	kg/tonne

Solid waste landfilled 0* BDkg/tonne

Purchased electricity consumption
/tonne of final product 1131 kWh

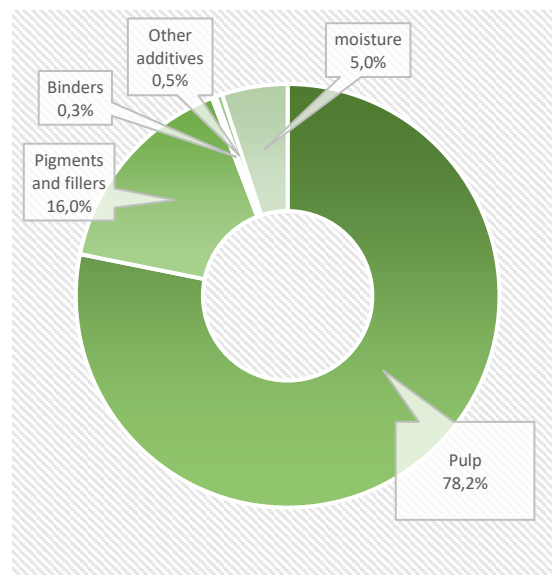
MORE INFORMATION

Contact Raphaël MINODIER

Address 19 Rue de l'Abbaye

88480 ETIVAL-CLAIREFONTAINE

PRODUCT COMPOSITION



This product contains biomass carbon, equivalent to 1423 kg of CO₂ per tonne of product.

Phone +33 3 29 42 42 42

e-mail raphael.minodier@clairefontaine.eu

* For paper production