



FICHE FORMATION

BAC PRO PILOTE DE LIGNE DE PRODUCTION (PLP)

Le Baccalauréat Professionnel est un diplôme de niveau IV qui permet une poursuite d'étude vers un BTS

Objectifs

Former des techniciens dont les activités principales consistent à :

- › Préparer la production à réaliser sur une ligne automatisée ou semi-automatisée
- › Conduire la ligne de production en coordonnant les opérateurs ou agents
- › Suivre et réguler les dérives du processus de production

Contenu

- › Organiser la production
- › Conduire l'équipement de production
- › Intervenir et réguler durant les opérations de production
- › Appliquer et faire appliquer les règles d'hygiène, de santé, de sécurité et d'environnement
- › Participer à l'optimisation des opérations

Prérequis

- › Niveau CAP validé ou sortie de seconde

Métiers visés

- › Pilote de ligne de production



Durée

2 ans en alternance (apprentissage ou contrat de professionnalisation)



Validation

En contrôle continu (CCF) sur deux ans



Contenu détaillé

ORGANISER LA PRODUCTION

- › Approvisionner et préparer les installations, machines et accessoires
- › Régler et mettre en production selon les indications du document de réglage, du dossier machine et du manuel de poste
- › Ordonnancer, organiser, préparer la production à venir
- › Assurer la continuité de la production (changement d'équipe, etc.)

CONDUIRE L'ÉQUIPEMENT DE PRODUCTION

- › Conduire la ligne, y compris d'un poste de commandes centralisées
- › Conduire différents postes opérateurs de la ligne de production
- › Poursuivre une production selon les instructions et modes opératoires
- › Renseigner les documents de suivi de la production
- › Réaliser les opérations de maintenance préventive de premier niveau
- › Gérer l'activité et les moyens de la ligne ou du système de production
- › Assurer la circulation de l'information concernant la production

INTERVENIR ET RÉGULER DURANT LES OPÉRATIONS DE PRODUCTION

- › Corriger les dérives de la production dans les situations connues
- › Alerter en cas de dysfonctionnement et mettre en œuvre le mode opératoire adapté
- › Conduire le système de production en mode dégradé selon les instructions
- › Réagir aux situations non prévues (dysfonctionnements, aléas, etc.)
- › Réaliser les opérations de maintenance corrective de premier niveau
- › Être en appui à la fonction support qui assure les opérations de maintenance

APPLIQUER ET FAIRE APPLIQUER LES RÈGLES D'HYGIÈNE, DE SANTÉ, DE SÉCURITÉ ET D'ENVIRONNEMENT

PARTICIPER À L'OPTIMISATION DES OPÉRATIONS

- › Proposer des pistes d'amélioration
- › Accompagner le personnel de production dans la mise en place des plans d'actions
- › Collecter des informations auprès du personnel de production concernant les difficultés de réalisation de la production
- › Identifier les sources d'amélioration et formuler des propositions
- › Accompagner à la prise de poste