

Rebecca Cross  
**Cross Bright**

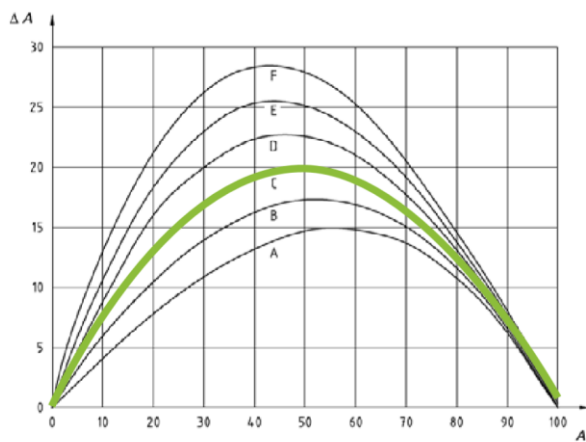
## Préresse

**Profil ICC :** PSOUNcoatedV3 (FOGRA 52)

**TAC Max. :** 260 % en impression conventionnelle

**TAC Max. :** 300 % en impression UV ou LED

**Trame :** AM – linéature 150 à 175 lpi avec respect de la courbe d'engraissement type C



Donnée de teinte cible

| Point | Cyan   | Magenta | Jaune  | Noir   |
|-------|--------|---------|--------|--------|
| 0%    | 0,0%   | 0,0%    | 0,0%   | 0,0%   |
| 2%    | 3,5%   | 3,5%    | 3,5%   | 3,9%   |
| 5%    | 8,8%   | 8,8%    | 8,8%   | 9,7%   |
| 10%   | 17,2%  | 17,2%   | 17,2%  | 18,8%  |
| 20%   | 32,7%  | 32,7%   | 32,7%  | 35,4%  |
| 25%   | 40,0%  | 40,0%   | 40,0%  | 42,9%  |
| 30%   | 46,7%  | 46,7%   | 46,7%  | 49,8%  |
| 40%   | 59,0%  | 59,0%   | 59,0%  | 62,0%  |
| 50%   | 69,6%  | 69,6%   | 69,6%  | 72,3%  |
| 60%   | 78,7%  | 78,7%   | 78,7%  | 80,8%  |
| 70%   | 86,3%  | 86,3%   | 86,3%  | 87,6%  |
| 75%   | 89,5%  | 89,5%   | 89,5%  | 90,5%  |
| 80%   | 92,4%  | 92,4%   | 92,4%  | 93,1%  |
| 90%   | 97,0%  | 97,0%   | 97,0%  | 97,2%  |
| 95%   | 98,7%  | 98,7%   | 98,7%  | 98,8%  |
| 100%  | 100,0% | 100,0%  | 100,0% | 100,0% |

## Conseils d'impression

Sur ce type de papier non couché, vous pouvez utiliser les encres végétales à séchage par pénétration en prenant soin de ne pas réaliser des hauteurs de piles trop élevées.

Veillez respecter une pression théorique minimale de 0.10 mm et monter petit à petit en pression si nécessaire à la qualité de l'impression.

L'utilisation d'une poudre grain moyen sur les faibles grammages (<150 g/m<sup>2</sup>) est conseillée. Pour les papiers supérieurs à 150 g/m<sup>2</sup>, préférer une poudre grain élevé.

Vous pouvez utiliser un vernis acrylique spécial papier non couché pour améliorer la résistance à l'abrasion (celui-ci est totalement invisible).

Merci d'attendre au minimum 24H avant tout traitement ultérieur du produit imprimé.

**Lien pour télécharger le profil ICC :**

[bit.ly/3oCTfDT](http://bit.ly/3oCTfDT)