

Premium Black 8995

Papiers pour **packaging**

Description

Conçu pour le packaging haut de gamme, ce papier noir intense et parfaitement uniforme est teinté dans la masse pour une couleur profonde et durable. Il offre une excellente résistance à la lumière, ne déteint pas, ne migre pas et ne contient aucun carbone. Un choix sûr pour des créations qui exigent précision, pureté et impact visuel.

Caractéristiques techniques

Grammage	g/m ²	100	120	185	240	270	300	350	400	450	500	590	NF EN ISO 536
Epaisseur	µm	130	156	240	325	365	405	470	540	605	675	760	NF EN ISO 534
Main	cm ³ /g	1.30	1.30	1.30	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.35	1.30	NF EN ISO 534
Rugosité Bendtsen	ml/min	160	200	250	300	350	350	350	400	450	500	600	ISO 8791-2
Humidité absolue	%H ₂ O	6.7	6.7	6.8	6.8	6.8	6.8	6.8	6.8	6.8	6.8	6.8	NF EN ISO 20287
Humidité relative	% dans l'air	51.3	51.3	51.5	51.5	51.5	51.5	51.5	51.5	51.5	51.5	51.5	Mesure au sabre
Opacité	%	>97	>98	>99	>99	>99	>99	>99	>99	>99	>99	>99	NF ISO 2471

Valeurs non contractuelles.
Date de révision : 11/06/2025

Certifications

