

Everprint Premium White

Rebecca Life

Description

Le papier graphique recyclé par excellence !
Everprint Premium White fait partie de la gamme des papiers recyclés. Spécialement conçu pour les applications offset et preprint, ce papier est fabriqué à partir de 100% de fibres de récupération sans compromis sur la qualité. En effet, les matières premières entrant dans sa composition sont rigoureusement sélectionnées afin de garantir un très haut niveau de blancheur, une stabilité dimensionnelle irréprochable et des rendus d'impression saisissants !
Son procédé de fabrication, résolument écologique, a été pensé pour limiter autant que possible son impact sur l'environnement par l'absence de blanchiment au chlore et une génération de déchet très limitée au cours du procédé.
Everprint Premium White, c'est le choix de la fiabilité avec la signature recyclée en plus ! Disponible de 70 à 400 g/m².

Caractéristiques techniques

Grammage	g/m²	70	80	90	100	120	140	160	200	250	300	350	400	NF EN ISO 536
Epaisseur	µm	89	102	114	126	150	171	195	244	305	357	417	476	NF EN ISO 534
Main	cm³/g	1.27	1.27	1.27	1.26	1.22	1.22	1.22	1.22	1.22	1.19	1.19	1.19	NF EN ISO 534
Blancheur	CIE	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	135	NF ISO 11475
	ISO	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	ISO 2470-2
Rugosité Bendtsen	ml/min	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	ISO 8791-2
Humidité absolue	%H₂O	5.0	5.0	5.0	5.0	5.5	5.5	6.0	6.5	6.5	6.5	6.5	6.5	NF EN ISO 20287
Humidité relative	% dans l'air	38	38	38	38	44	44	48	50	50	50	50	50	Mesure au sabre
Opacité	%	93	95	96	97	>99	>99	>99	>99	>99	>99	>99	>99	NF ISO 2471

Valeurs non contractuelles.
Date de révision : 09/09/2025

Certifications



www.blauer-engel.de/uz14a

ISO 9001

ISO 14001

ISO 50001

✓

✓

✓