

Eversatin Premium White

Rebecca Life

Description

Eversatin Premium White est un papier recyclé conçu pour les applications offset et preprint. Fabriqué à partir de 100 % de fibres de récupération, il garantit performance environnementale et qualité d'impression.

Sa surface présente un satinage prononcé, offrant une grande douceur au toucher et un rendu visuel élégant. Les couleurs sont mieux mises en valeur, les aplats gagnent en homogénéité, les textes bénéficient d'une excellente lisibilité.

Son procédé de fabrication, résolument écologique, limite l'impact environnemental grâce à l'absence de blanchiment au chlore et à une production de déchets très réduite.

Eversatin Premium White, c'est le choix d'un papier recyclé performant, esthétique et responsable, offrant une finition satinée distinctive pour des supports de communication à forte valeur ajoutée.

Caractéristiques techniques

Grammage	g/m ²	90	100	120	150	170	200	240	300	350	NF EN ISO 536
Epaisseur	µm	96	107	128	160	182	220	264	330	385	NF EN ISO 534
Main	cm ³ /g	1.07	1.07	1.07	1.07	1.07	1.1	1.1	1.1	1.1	NF EN ISO 534
Bekk	s	70	70	70	70	70	70	70	70	70	NF ISO 5627
Humidité absolue	%H ₂ O	5	5	5.5	5.5	5.5	6.5	6.5	7	7	NF EN ISO 20287
Humidité relative	% dans l'air	40	40	45	45	45	50	50	52	52	Mesure au sabre
Opacité	%	96	97	98	99	>99	>99	>99	>99	>99	NF ISO 2471

Valeurs non contractuelles.
Date de révision : 09/03/2026

Certifications



www.blauer-engel.de/uz14a

ISO 9001 ✓

ISO 14001 ✓

ISO 50001 ✓